

ERGIT R



Tracto(R)evolution

ERGIT R



MACH 4 R

TGF 10900 R

TRX 10900 R

SRX 10900 R

7 MAGNÍFICOS COMPACTOS

Llega la nueva Serie R al completo, conforme a las normas vigentes sobre emisiones de motores diésel Fase (Stage) 3B. A pesar de la incorporación de los filtros antipartículas D.P.F. (Diesel Particulate Filter) y D.O.C. (Diesel Oxidation Catalyst) se ha conseguido mantener las dimensiones y el volumen de las series anteriores.



Tracto(R)evolution



10900R

TRG 10900R

TTR 10900R

MACH 2R

Las siete versiones R, todas ellas con sigla 10900 (TRX, TRG, TGF, TTR, SRX, Mach 4 y Mach 2), ofrecen una potencia de 98 CV y un bastidor ACTIO™, Bastidor Integral Oscilante AC, disponible para todas ellas: rígido, con baricentro bajo y ancho, o articulado y estrecho. Todos con sistema de conducción reversible, a excepción del TGF, que es monodireccional.

Cuentan con las características clásicas de los tractores AC: ruedas isodiamétricas (excepto el TGF), chasis reducido, motor en saliente, baricentro bajo, conducción reversible (excepto el TGF) y bastidor ACTIO™ articulado o rígido, que conjuga potencia y versatilidad.



¡AC VENCE EL DESAFÍO!

SERIE R: CUANDO LAS DIMENSIONES CUENTAN

La cinta métrica lo demuestra: la nueva Serie R se posiciona como la gama de tractores más compactos, bajos y estrechos de su categoría, incluso tras las actualizaciones de los nuevos motores ecológicos Fase (Stage) 3B dotados de filtros antipartículas. Los operarios agrícolas especializados saben perfectamente lo que esto significa: no es el hombre el que está al servicio del vehículo, sino el vehículo el que sirve al hombre, ¡Llega la revolución R!



Serie R: cuando las dimensiones cuentan

Los nuevos tractores Serie R son el resultado del minucioso trabajo de ingeniería de los técnicos AC, que han vencido el desafío hasta el último centímetro: la altura del capó es la más reducida de su categoría. Y todo gracias a las diversas soluciones técnicas pensadas para que cada segundo que el operario pase a bordo sea un momento de placer.

* OTRAS MARCAS

Las dimensiones se refieren al Mod. TGF 10900 R

Alturas mín. con ruedas tras. de 18"

Alturas máx. con ruedas tras. de 24"



ERGIT R

Tracto(R)evolution

LOS CLIENTES

Son fruticultores, viñadores, operarios agrícolas y civiles especializados de todo el mundo, unidos en el compromiso diario de crear un producto excelente, gracias a su dedicación a un trabajo casi manual. Para este tipo de operarios agrícolas, la altura del capó y del puesto de conducción es fundamental, así

como la altura del arco o de la cabina, el ancho del bastidor y el paso. Elementos que determinan el grado de operatividad de un tractor dedicado a trabajar en las situaciones más complicadas, en llanura o en pendiente, en hileras más estrechas o pobladas de vegetación.



*Altura con operario sentado de estatura media (175 cm)

**Altura calculada con asiento a media altura

Las dimensiones se refieren al Mod. TGF 10900 R

Alturas mín. con ruedas tras. de 18"

Alturas máx. con ruedas tras. de 24"



A pesar de la introducción de los filtros antipartículas D.P.F. Y D.O.C en los motores diésel Fase (Stage) 3B, se han mantenido las dimensiones y el volumen de las series precedentes, así como la altura del capó y del puesto de conducción.

La visibilidad trasera es perfecta en cualquier situación, sin variar la altura del asiento.

La ergonomía de los comandos y del puesto de conducción, incluso durante la conducción invertida, han conseguido mejorarse posteriormente. A notar la posición del volante y de los pedales suspendidos del freno y el acelerador. El acceso a bordo es sencillo por ambos lados, derecho o izquierdo.

ACTIO™: el bastidor exclusivo firmado por Antonio Carraro

ACTIO™, el Bastidor Integral Oscilante AC, formado por un chasis macizo de fundición solidario con los ejes, en cuyo interior se aloja la transmisión del tractor, está dotado de una articulación central con oscilación longitudinal hasta 15°. Las dos partes oscilan siguiendo independientemente la sinuosidad del terreno asegurando estabilidad y tracción en todo momento. La constante adherencia de los neumáticos permite descargar a tierra toda la potencia del motor, incrementando el rendimiento y la seguridad.

El bastidor ACTIO™ implica la configuración del tractor con motor "en saliente" que determina baricentro bajo y un reparto equitativo del peso del tractor: 60% sobre el eje delantero y 40% al trasero. Un equilibrio ideal en presencia de implementos suspendidos, con una distribución de pesos del 50% sobre cada eje.



- + **Estabilidad:** baricentro bajo y 4 ruedas motrices
- + **Seguridad:** tranquilidad operativa
- + **Confort:** puesto de conducción central a la oscilación del bastidor
- + **Maniobrabilidad:** paso corto y radio de giro reducido
- + **Adherencia:** reparto equilibrado de pesos
- + **Tracción:** 4 ruedas motrices siempre sobre el suelo





RGS™: dos caras de la misma moneda

RGS™ Rev-Guide System, el sistema de conducción reversible AC sobre torreta giratoria, permite invertir el sentido de marcha en pocos segundos para trabajar de modo profesional con implementos remolcados o frontales. Basta con hacer girar 180° el conjunto de asiento /volante/panel/pedales, para tener una nueva perspectiva de conducción, igual y contraria. En el caso de disponer de Joystick* todos los mandos auxiliares siguen en posición ergonómica. El sistema RGS™ forma parte integral de la multifuncionalidad del tractor: facilita el uso mejorando la precisión y calidad de la operación.

Todos los modelos son reversibles, salvo el TGF.

PLUS

- + **Confort:** sistema RGS™ simple e intuitivo con ausencia de mandos dobles
- + **Visibilidad sobre el implemento:** puesto de conducción en el centro del vehículo en ambos sentidos
- + **Versatilidad:** mayor rendimiento del tractor

180°



RGS™

MÁQUINA E IMPLEMENTO: sistema armónico de tecnología

MOTOR

Los nuevos motores Kubota Fase 3B de 98 CV de potencia están incorporados en todos los modelos de las series Ergit R. Estos nuevos propulsores a inyección electrónica Common Rail, además de garantizar un funcionamiento óptimo, permiten una integración perfecta a la transmisión de otros apartados técnicos, gracias al sistema Bus CAN.



TRANSMISIÓN/CAMBIO

El cambio es de 16+16 marchas con inversor sincronizado. Las nuevas transmisiones, mejoradas en cuanto a dimensiones y calidad de componentes, soportan sobrecargas de potencia. Los embragues de gran tamaño son garantía de fiabilidad.

PTO

La toma de fuerza e (540/540E/1000 opc./Sincro. Indep. que se activa con el embrague en baño de aceite) es de control electrohidráulico progresivo. Dispone de puesta en marcha de seguridad en el inversor y la PTO, bloqueo de los diferenciales delantero/trasero simultáneo o solo trasero de control electrohidráulico y embrague transmisión con mando hidráulico.

L'E-DRIVE* es solo uno de los accesorios "inteligentes" más solicitados: un inversor de la marcha y del cambio de gama que permite al operario mantener ambas manos sobre el volante y disfrutar de una gran comodidad gracias a la eliminación de dos palancas instaladas en el túnel central.



*opcional

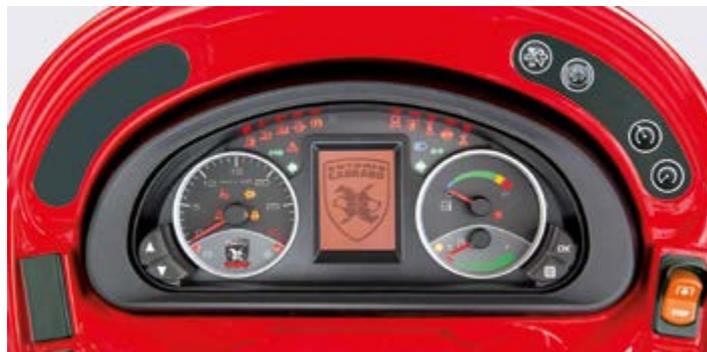




COMODIDAD

Todos estos comandos aparecen dispuestos en una secuencia lógica en el panel de conducción. La consola central con pantalla antirreflejante agrupa todas las funciones del tractor, incluida el Cruise Control para el control electrónico de la velocidad de avance y de los giros de la PTO, con 2 valores que pueden memorizarse. En la misma pantalla pueden leerse los datos actualizados de consumo de carburante, la potencia empleada, la tensión de las baterías y mucho más.

Nota > arcos de protección según la nueva Mother Regulation: el operario puede abatirlos de manera rápida y autónoma.



SISTEMA HIDRÁULICO

El sistema hidráulico está formado por piezas de unión DIN, sinónimo de calidad y fiabilidad, y ofrece un total de 6 distribuidores rápidos traseros. Lo conforma un doble circuito con bombas independientes para los regímenes de trabajo y el intercambiador de calor para el enfriamiento del aceite. La bomba de los regímenes de trabajo suministra cerca de 28 litros de aceite por minuto, mientras que la de los distribuidores y el elevador puede alcanzar los 49 litros por minuto.

El **JMC*** - **Joystick Multi Controller** se ha desarrollado siguiendo los criterios de diseño más innovadores con el fin de conseguir una mayor ergonomía y flexibilidad del accesorio electrohidráulico. Práctico y adaptable, es el mejor instrumento para aliviar el estrés operativo.

DAMPING

Todos los modelos cuentan con sistema damping para amortiguar los movimientos del elevador trasero y conferir la máxima comodidad posible en los transportes con apero incorporado. También está disponible el elevador con control de esfuerzo electrónico (excepto el TTR).



- + **Fiabilidad:** larga duración del embrague
- + **Eficiencia:** amplia gama de velocidades
- + **Confort:** conexión suave sin saltos del motor
- + **Ahorro:** menor consumo de carburante y reducción de costes de gestión



*opcional



CABINA AIR y PROTECTOR 100 presurizada y certificada Categoría 4



Todos los modelos, incluidos los Mach, montan cabina presurizada y certificada en Categoría 4 que garantiza el máximo aislamiento del operario contra inhalaciones nocivas de polvo, gases y vapores, según la normativa Europea "UNI-EN 15695-1".

La **AIR** cuenta con una doble homologación, Rops y Fops (contra golpes verticales).

La super-low-profile **Protector 100** está diseñada para instalarse en el modelo TFG de baricentro bajo y tiene una altura máxima de solo 1740 mm.

Cabina AIR



Cabina PROTECTOR 100



DISEÑO > integrado en el puesto de conducción, insonorizado y aislado térmicamente.

VISIBILIDAD > en todos los frentes, gracias a la estructura de los pilares con amplias ventanas.

COMODIDAD CERTIFICADA > el sistema de climatización y presurización (Certificación Cat. 4: protección del operario contra polvo, gases y aerosoles) es de control electrónico con pantalla instalada en el techo de la cabina; homologación FOPS y ROPS.

PRESURIZACIÓN > cada comprador puede elegir el grado de protección adecuado hasta la Categoría 4 (máximo grado de aislamiento del operario frente a inhalaciones nocivas, como polvo, gases o aerosoles).

ECONOMÍA DE USO > sistema de iluminación interna y externa con luces led que asegura un consumo energético mínimo; hasta 8 faros exteriores de trabajo.

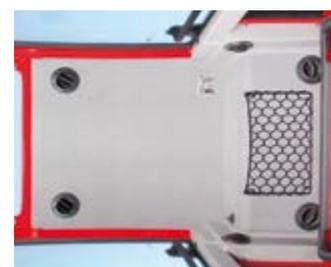
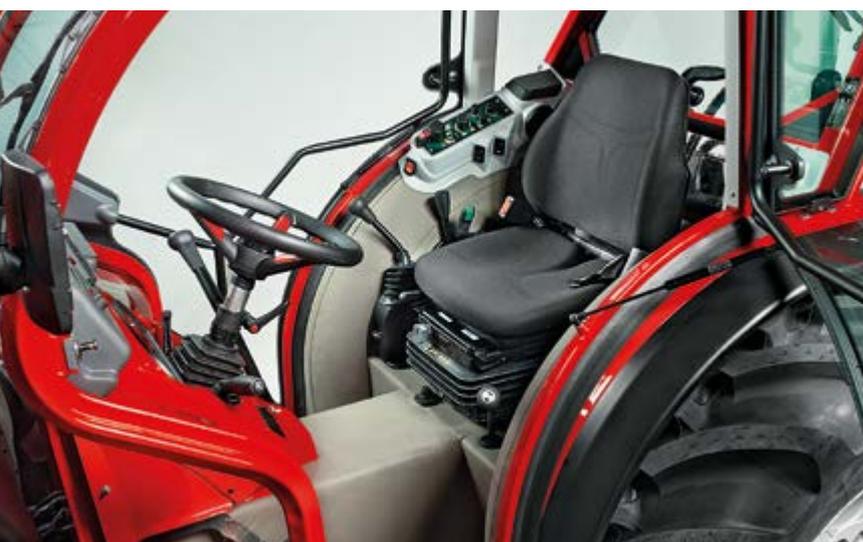




PROTECTOR 100

Las cabinas AC **super-low profile Protector100** (altura mínima 1740 mm) se han proyectado para proteger al operador en cultivos de difícil acceso, en hileras oblicuas o en fuerte pendiente, pero también para aislarlo del ambiente exterior durante las operaciones de tratamientos con fitosanitarios. El cierre hermético del habitáculo y la presurización controlada, aseguran un ambiente de trabajo sano y libre de vapores nocivos. Protector100 ofrece, por otra parte, un diseño compacto, un acceso cómodo y libre de obstáculos. Todos los mandos están situados en secuencia ergonómica.

El comprador tiene tre posibilidades a elegir: Protector S, la cabina super low profile Cat. 1, Protector 100 con pressurización certificada Cat. 1 (contra polvo y polen con climatización automática con control electrónico) o **Protector 100 con pressurización certificada Cat. 4** (contra polvo, aerosoles y vapores con climatización automática de control electrónico).



ERGIR

Tracto(R)evolution



TGF 10900 R

TGF R

BASTIDOR Integral oscilante ACTIO™ • Rígido
4 ruedas motrices desiguales

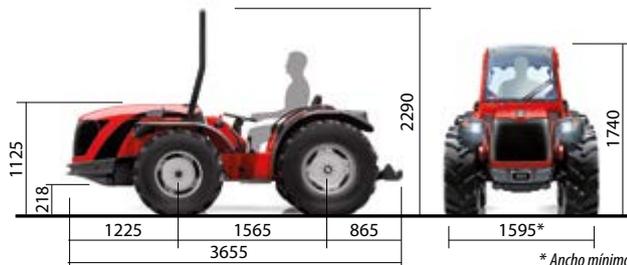
MOTOR KUBOTA - 4 Cilindros - 16 Válvulas - TURBO
Fase 3B - Common rail - Inyección y EGR con control electrónico
72,1 kW / 98 CV - 2400 rpm - 3769 CC

TOMA DE FUERZA Independiente 540/540E rpm y sincronizada

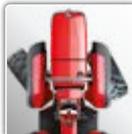
FRENOS En las 4 ruedas, con disco en baño de aceite con mando hidráulico
Independientes

PESO (Kg) 2120 ÷ 2370 con arco
2325 ÷ 2405 con cabina Protector

DIMENSIONES Con neumáticos 260/70 R16 Del. - 340/65 R18 Tras.



ACTIO



TRANSMISIÓN
16+16
INVERSOR SINCR.

KM/H
40

OPT

CAB
Protector



TRX 10900 R

TRX R



BASTIDOR Integral oscilante ACTIO™ • Rígido • Reversible RGS™
4 ruedas motrices iguales

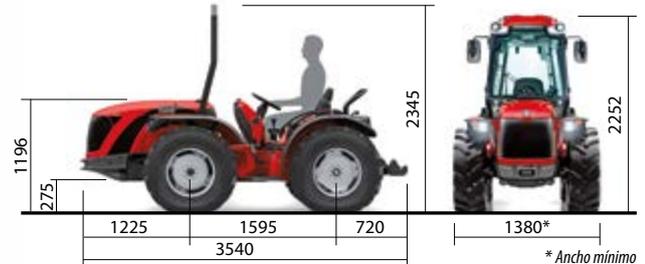
MOTOR KUBOTA - 4 Cilindros - 16 Válvulas - TURBO
Fase 3B - Common rail - Inyección y EGR con control electrónico
72,1 kW / 98 CV - 2400 rpm - 3769 CC

TOMA DE FUERZA Independiente 540/540E rpm y sincronizada

FRENOS En las 4 ruedas, con disco en baño de aceite con mando hidráulico
Independientes

PESO (Kg) 2130 ÷ 2230 con arco
2320 ÷ 2420 con cabina AIR

DIMENSIONES Con neumáticos 250/80-18 Del. y Tras.



TRANSMISIÓN
16+16
INVERSOR SINCR.

KM/H
40



TRG 10900 R

TRG R



BASTIDOR Integral oscilante ACTIO™ • Rígido • Reversible RGS™
4 ruedas motrices desiguales

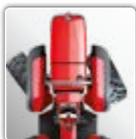
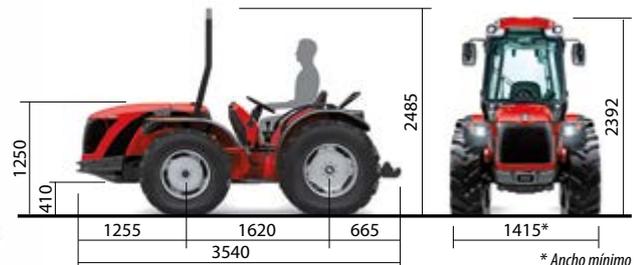
MOTOR KUBOTA - 4 Cilindros - 16 Válvulas - TURBO
Fase 3B - Common rail - Inyección y EGR con control electrónico
72,1 kW / 98 CV - 2400 rpm - 3769 CC

TOMA DE FUERZA Independiente 540/540E rpm y sincronizada

FRENOS En las 4 ruedas, con disco en baño de aceite con mando hidráulico
Independientes

PESO (Kg) 2225 ÷ 2405 con arco
2415 ÷ 2595 con cabina AIR

DIMENSIONES Con neumáticos 280/85 R20 Del. - 320/85 R24 Tras.



TRANSMISIÓN
16+16
INVERSOR SINCR.

KM/H
40



TTR 10900 R

TTR R



BASTIDOR Integral oscilante ACTIO™ • Rígido • Reversible RGS™
4 ruedas motrices iguales

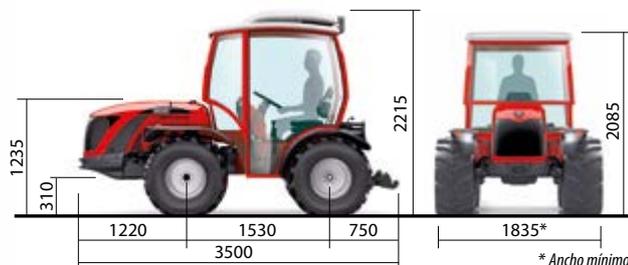
MOTOR KUBOTA - 4 Cilindros - 16 Válvulas - TURBO
Fase 3B - Common rail - Inyección y EGR con control electrónico
72,1 kW / 98 CV - 2400 rpm - 3769 CC

TOMA DE FUERZA Independiente 540/540E rpm y sincronizada

FRENOS En las 4 ruedas, con disco en baño de aceite con mando hidráulico
Independientes

PESO (Kg) 2165 ÷ 2355 con semi cabina
2295 ÷ 2485 con cabina ExtraComfort

DIMENSIONES Con neumáticos 31x15.50-15 Terra Del. y Tras.



ACTIO



TRANSMISIÓN
16+16
INVERSOR SINCR.

KM/H
40

OPT
EXTRA
COMFORT
CAB

SRX 10900 R

SRX R



BASTIDOR Integral oscilante ACTIO™ • Articulado • Reversible RGS™
4 ruedas motrices iguales

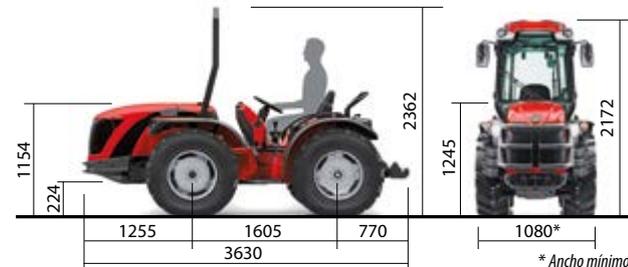
MOTOR KUBOTA - 4 Cilindros - 16 Válvulas - TURBO
Fase 3B - Common rail - Inyección y EGR con control electrónico
72,1 kW / 98 CV - 2400 rpm - 3769 CC

TOMA DE FUERZA Independiente 540/540E rpm y sincronizada

FRENOS En las 4 ruedas, con disco en baño de aceite con mando hidráulico

PESO (Kg) 2125 con arco
2260 con cabina AIR

DIMENSIONES Con neumáticos 9.5 R20 Del. y Tras.



ACTIO



TRANSMISIÓN
16+16
INVERSOR SINCR.

KM/H
40

OPT
CAB
AIR

MACH 2 R

MACH 2 R



BASTIDOR Integral oscilante ACTIO™ • Rígido • Reversible RGS™ • Cadenados con 2 cadenas posteriores y 2 ruedas motrices delanteras

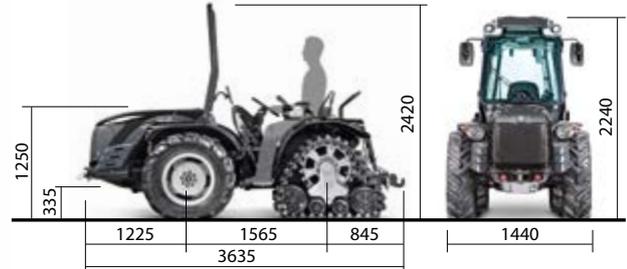
MOTOR KUBOTA - 4 Cilindros - 16 Válvulas - TURBO
Fase 3B - Common rail - Inyección y EGR con control electrónico
72,1 kW / 98 CV - 2400 rpm - 3769 CC

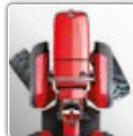
TOMA DE FUERZA Independiente 540/540E rpm y sincronizada

FRENOS Del/tras con disco en baño de aceite con mando hidráulico
Independientes

PESO (Kg) 2980 con arco
3130 con cabina AIR

DIMENSIONES Con neumáticos 250/80 R20 Del.



ACTIO  RGS  TRANSMISIÓN **16+16** INVERSOR SINCR. **35** KM/H **35**  OPT

MACH 4 R

MACH 4 R



BASTIDOR Integral oscilante ACTIO™ • Articulado • Reversible RGS™
Cuatro cadenas de tracción integral

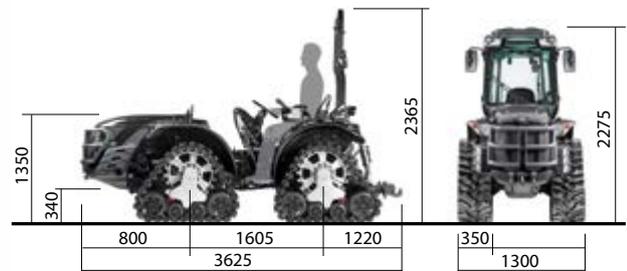
MOTOR KUBOTA - 4 Cilindros - 16 Válvulas - TURBO
Fase 3B - Common rail - Inyección y EGR con control electrónico
72,1 kW / 98 CV - 2400 rpm - 3769 CC

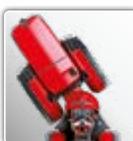
TOMA DE FUERZA Independiente 540/540E rpm y sincronizada

FRENOS Del/tras con disco en baño de aceite con mando hidráulico

PESO (Kg) 3080 con arco
3230 con cabina AIR

DIMENSIONES



ACTIO  RGS  TRANSMISIÓN **16+16** INVERSOR SINCR. **30** / **40** KM/H **30** / **40**  OPT



ANTONIO CARRARO IBERICA, S.A.

Riera de Horta, 32
08016 BARCELONA - España
Tel. +34 93 377 99 57
iberica@antoniocarraro.com
antoniocarraro.com