

TGF 9900

THE
ERGI 100
SERIES



TGF: EL ESPECIALIZADO POR EXCELENCIA

TGF es un tractor de perfil súper bajo de ruedas diferenciadas nacido para trabajar con agilidad entre hileras estrechas y para asegurarse un giro de radio muy reducido, gracias a sus ruedas delanteras de menor diámetro. Los operadores pueden elegir entre 16 combinaciones de neumáticos para configurar su propio TGF en la versión más personalizada a fin de garantizar unas prestaciones excepcionales en cualquier tipo de terreno.

TGF es un tractor potente y compacto al mismo tiempo, estable y perfectamente equilibrado para los

implementos más pesados. Es el tractor ideal para trabajar en los frutales más densos, en viñedos en espaldera, en invernaderos, en terrenos en pendiente, incluso con fuerte pendiente horizontal.

Opcionalmente, el TGF, puede equiparse con la cabina "superlow profile" PROTECTOR 100 que combinan el máximo nivel de asilamiento confort y visibilidad. El diseño de la cabina, aerodinámico y funcional, es fruto de años de trabajo de los laboratorios de investigación y desarrollo Antonio Carraro.

TGF 9900

THE
ERGI 100
SERIES



Bastidor: Integral oscilante ACTIO™ • Rígido • Cuatro ruedas motrices desiguales • Reductores finales

Motor: 4 Cilindros - 16 Válvulas - TURBO - Fase 3B
Common rail - Inyección y EGR con control electrónico
Potencia 62.5 kW / 85 CV - 2400 rpm - 3769 CC

Transmisión: Cambio sincronizado de 32 velocidades 16 AD + 16 AT con inversor sincronizado

Toma de fuerza: Trasera independiente 540/540E rpm con conexión electro-hidráulica progresiva y sincronizada

Elevador hidráulico: Enganche tres puntos
Presión de trabajo 160 bar - Capacidad 2400 Kg

Frenos: De servicio: en las 4 ruedas, con disco en baño de aceite con mando hidráulico - Independientes en las ruedas traseras - De socorro y aparcamiento: de cinta en la transmisión

Peso en orden de marcha:
Con arco 2260 Kg - Con cabina Protector 2270 Kg

Equipamiento de serie

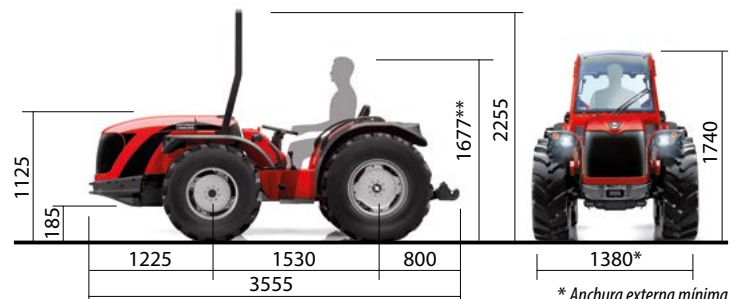
Bloqueo diferencial trasero o en ambos ejes con mando hidráulico • Volante inclinable • Barra del elevador fija con rótulas grupo 1 y 2 • Asiento con muelles y ajustable • Cinturón de seguridad • Arco de seguridad delantero abatible • Discos de rueda • Enganche de remolque trasero ajustable en altura • Enganche de remolque delantero • Tablero multifunción digital • Batería • Desconector de batería • Toma de corriente • Arranque de seguridad en el inversor, en la TDF y en el asiento

Opcionales

Cabina "PROTECTOR 100" montada sobre "Silent Block, insonorizada, con aire acondicionado y calefacción; "Digital Air Control", control digital de la presurización en cabina certificada Cat. 1 o certificada Cat. 4



DIMENSIONES: Neumáticos 260/70 R16 Delanteros - 34/65 R18 Traseros



* Anchura externa mínima

** Altura calculada con operador sentado de estatura media (175 cm)

